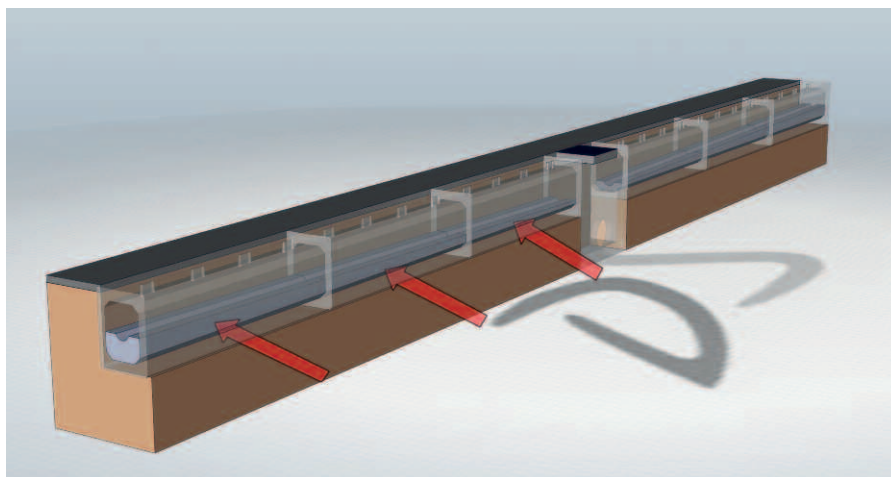


Toyota Kohki Co., Ltd., Токио, 183-0035 Япония

Высококачественные формы из Японии

Благодаря разнообразию дизайна, многофункциональности, возможности воплощения сложных замыслов и строгому контролю качества, изделия, производимые с применением технологии вибролитья, приобрели в Японии более широкое распространение, чем вибропрессованные бетонные изделия. Наряду с активной разработкой дизайна продукции и совершенствованием методов контроля качества, на протяжении многих лет естественным путем также развивается производительность и качество форм.

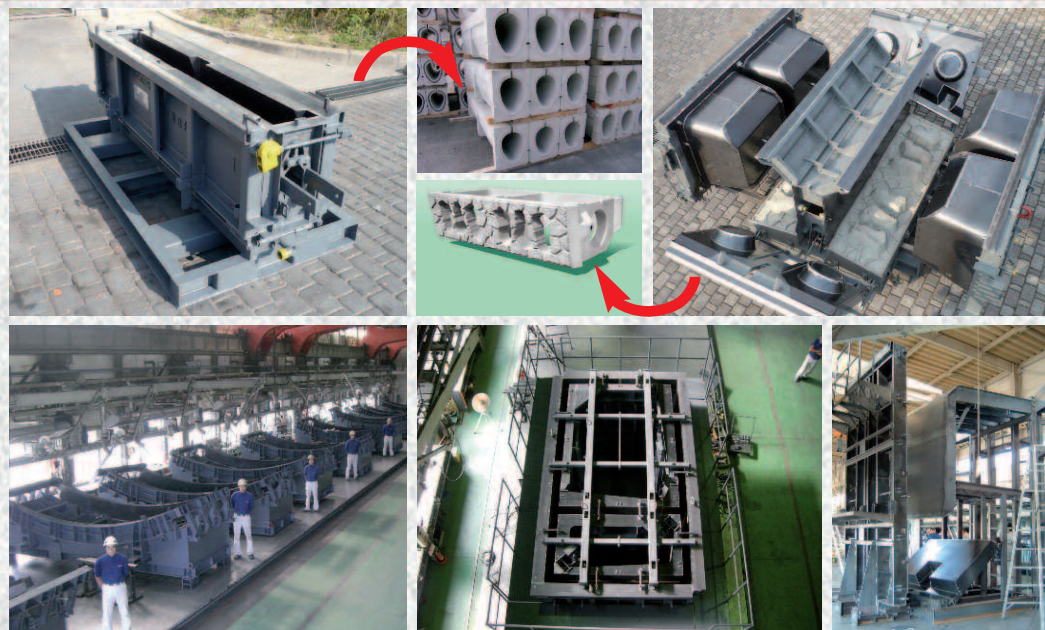


В Японии представлены дренажные системы различных типов. Недавно появилась система, которая собирает воду с боковых отверстий проницаемых дорожных покрытий.

Иногда придорожная дренажная система должна быть уложена под уклоном в направлении движения потока. Как правило, процесс создания уклона в сточной системе труден и дорогостоящ.

На Рис. 1 показаны наклонные блоки дренажного лотка, установленные для отвода отработавшей воды. Толщина и уклон блоков дренажного лотка различаются в зависимости от условий стройплощадки и требований производителя. Кроме того, нетипизированность габари-

Рис. 1: Дренаж для отвода воды



1. Хай-тек Инжиниринг для Сложных проектных Задач
 - Оригинальные проектные решения
 - Проектные решения на заказ
 - Свыше 45 лет истории, свыше десятков тысяч форм
2. Высочайшие Производительность и Эффективность
3. Контроль Качества
 - Водопротечная инспекция
 - Идеальные Формы
4. Интегрированные Производственные системы
 - Все процессы производства в цехах компании Toyota
5. Богатый Опыт Экспорта

TOYOTA KOHKI CO., LTD.

6-12-8 Yotsuya Fuchu-shi TOKYO 183-0035 JAPAN

TEL: +81 (42) 366 6011 FAX +81 (42) 366 6017

URL: www.toyotaforms.com (English) / www.toyotaforms.com.cn (Chinese)

Email: info@toyotaforms.com



Рис. 2, 3: Благодаря градуировке размеров в форме, безошибочный переход с одной толщины на другую и смена направления уклона не составляет труда

ритов каждого элемента усложняет производство.

Тем не менее, все трудности разрешаются в случае использования формы, показанной на Рис. 2 и 3. Изменение толщины изделий и уклона не представляет никакой сложности. Более того, форма очень легка в монтаже. Градуировка размеров в форме упрощает переход с одной толщины на другую и смену управления уклона, минимизируя ошибки в работе. Эксплуатационная эффективность формы гарантирует высокую конечную производительность.

Важно отметить, что существуют различные методы извлечения сердечника из формы, предназначенной для производства дренажных элементов: напри-

мер, выкат вручную, при помощи устройств или путем установки фиксатора на сердечнике и последующего подвешивания на кране и т.д., в зависимости от пожеланий заказчика.

Ввиду консольного положения сердечника, выкат, как показано на Рис. 4 и 5, является наиболее удобным методом. Кроме того, после разборки и выемки изделия такой сердечник очень легко чистить. На Рис. 6 и 7 показана конструкция сердечника и система ручного открытия и закрытия формы. Большим преимуществом выполняемых вручную операций является возможность распознавания неполадок при закладке или фиксации сердечника в случае необходимости приложения избыточного уси-

лия, обусловленного недостаточно чистой поверхностью или другими причинами. Гидравлические устройства не дают такой возможности.

Изделие под названием Furusato, показанное на Рис. 8, представляет собой блок опорной стенки для укрепления берегов рек. Стена состоит из 6 блоков, соединенных арматурными стержнями. Для отливки изделий подобной сложной геометрии требуются аналогично сложные формы. Конусообразные перемычки, состоящие из двух половинок и закрепленные на боковой поверхности оболочек, позволяют отливать 6 отдельных блоков при помощи одной формы. При распалубке, как правило, требуется большое усилие для открытия

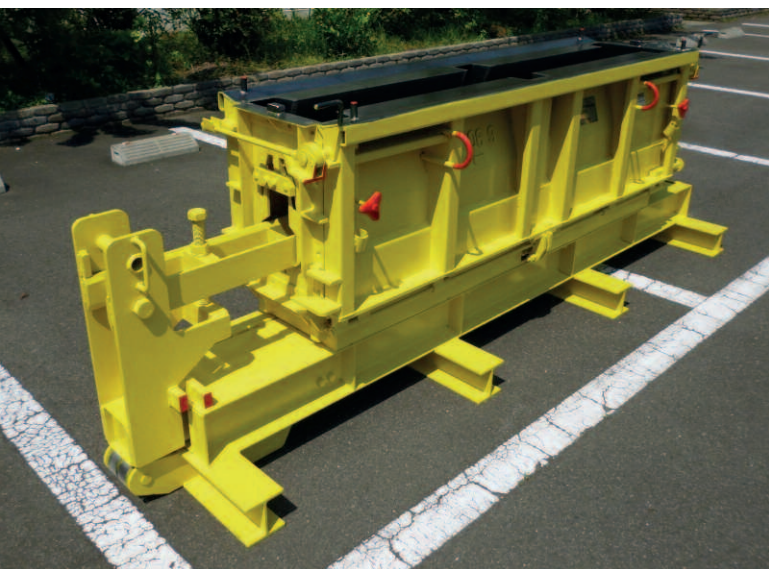


Рис. 4, 5: Выкат сердечника: безопасно и легко плюс простота очистки

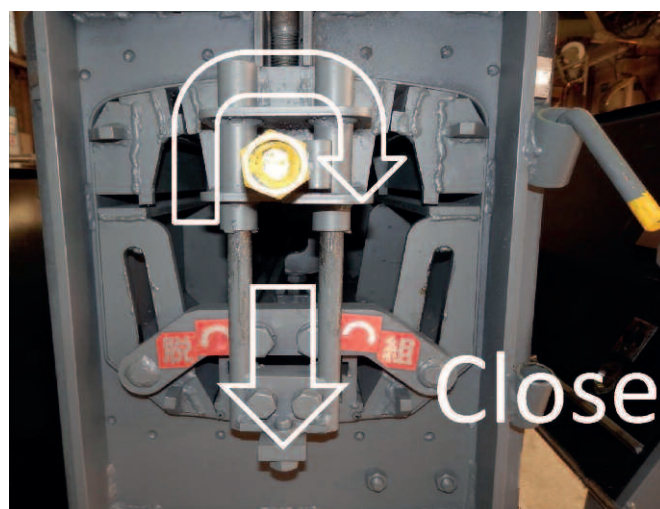
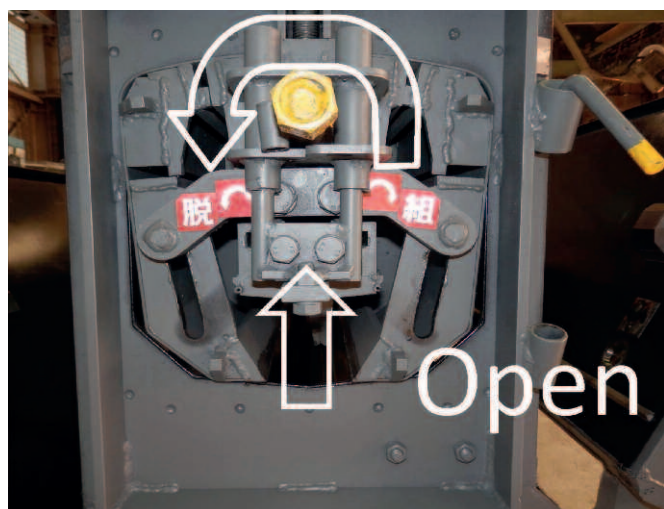


Рис. 6, 7: Система открытия и запираения

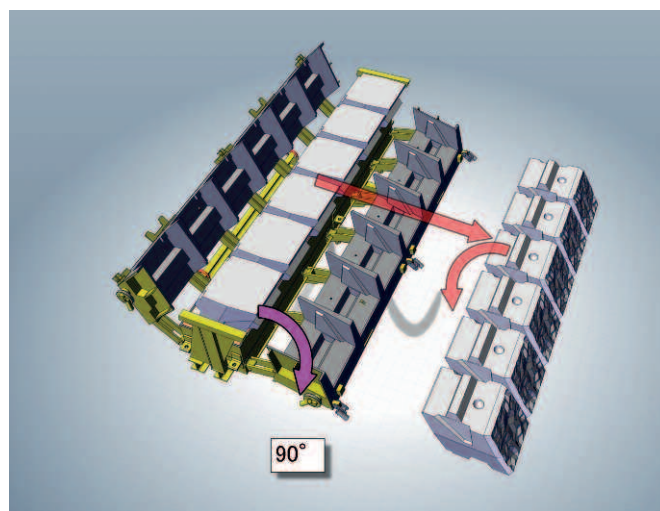


Рис. 9, 10: Furusato – интегрированное изделие, состоящее из 6 блоков, соединенных арматурными стержнями

боковой оболочки. Несмотря на это, формы, изображенные на Рис. 9 и 10, просты в обращении и требуют лишь простого инструмента. Форма сконструирована с расчетом на бережное отношение к изделиям и позволяет избежать повреждений элементов, невзирая на высокое сопротивление при распалубке ввиду высокой жесткости формы.

Несмотря на геометрическую сложность, формы отличаются высокой размерной точностью и прочностью, гаран-

тирующей выдерживание заданных габаритов на протяжении всего срока службы.

Распалубка изделия требует раскрытия боковых оболочек на 90 градусов, что, тем не менее, можно с легкостью проделать вручную при помощи надежных механических приспособлений. От крана можно отказаться.

Механические вспомогательные приспособления не требуют технического обслуживания и сохраняют функцио-

нальность на протяжении всего эксплуатационного срока.

Компания Toyota Kohki стремится выпускать формы, с которыми легко управляться вручную при помощи надежных механических устройств и которые не требуют использования гидравлических систем или крановой техники. Компания будет представлять свои формы на выставке bauma 2013 в Мюнхене, Германия. ■



Рис. 8. Блок опорной стенки Furusato

ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Toyota Kohki Co., Ltd.
6-12-8 Yotsuya Fuchu-shi
Tokio, 183-0035 Japan
T +81 42 3666011 · F +81 42 3642530
info@toyotaforms.com · www.toyotaforms.com